



©Paddy & Nini - Patrik Gräf & Nadine Kamps  
Das vervielfältigen sowie kopieren ist verboten!

**YouTube** <https://youtube.com/@PaddyNini>

**TikTok** [tiktok.com/@paddy.nini](https://tiktok.com/@paddy.nini)

**Facebook-Gruppe** [facebook.com/groups/828576477877714](https://facebook.com/groups/828576477877714)

**Instagram** [instagram.com/paddy\\_nini](https://instagram.com/paddy_nini)

### Tipps Flachpresse:

- Flachpresse sollte je nach Größe 15-20 Minuten durchheizen.
- Produkte sollten Zimmertemperatur haben.
- Produkte sublimieren: silikonisiertes Papier - Produkt - Subliausdruck - silikonisiertes Papier
- Bei Alu-Edelstahl-Schiefer-Glas: silikonisiertes Papier - Subliausdruck - Produkt - silikonisiertes Papier

### Tipps Tassenpresse-Ofen:

- Tassenpresse/Ofen sollte 10-15 Minuten durchheizen.
- Mit Ventilator ohne Papier oder mit Papier einfach so abkühlen lassen



  **Paddy\_Nini**

- Produkte sollten Zimmertemperatur haben.
- Emaille-Tassen, die mit einer Kontertasse hergestellt werden, erfordern einen höheren Pressdruck.
- Es ist wichtig sicherzustellen, dass das bedruckte Sublimationspapier fest um das Produkt liegt, um Farbausblutungen zu vermeiden.
- Entferne Schrumpfbeutel/-schläuche im heißen Zustand und lege zusätzlich silikonisiertes Papier über das gesamte Produkt. Dadurch wird vermieden, dass sich die Schrumpfbeutel/-schläuche daran haften bleiben können.
- Bei satinierten und Glitzer-Produkten wie Glastasse, Glasbierkrug, Glitzerflasche, Glitzertasse empfehlen wir das Produkt mit silikonisiertem Papier vollflächig abzudecken. Wir selber legen immer etwas zum Schutz der Manschette um das Produkt.

#### Allgemeine Tipps:

- Für filigrane Motive benötigst du weniger Zeit beim Verpressen. Je vollflächiger das Motiv ist, desto mehr Zeit solltest du einplanen.
- Bei Stoffen kann man sich auch an diese Richtwerte halten: Bis A4 180°-190° - 60-70 Sekunden - leichter Druck, bis A3 180°-190° - 80-90 Sekunden - leichter Druck. Hier hilft es auch den Subliausdruck um das Motiv herum flach abzureißen, so werden harte Kanten gebrochen.
- Auf eventuelle Schutzfolie achten.
- Desto dünner das Alu-Plättchen desto weniger Presszeit



📺 📷 Paddy\_Nini

# PRODUKTE AUS MEINEM SHOP

## TASSEN + KRÜGE

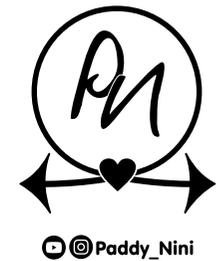
Bitte Handschuhe verwenden wenn du mit einem Ofen arbeitest, Produkte werden sehr heiß!



@Paddy\_Nini

Produkt	Flachpresse	Ofen Turbo3000	Tassenpresse	MPR3	Gespiegelt drucken	Anmerkungen	
Black Orca weiß		190° - 15-20 Minuten	190°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Black Orca TwoTones		190° - 15-20 Minuten	190°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Rand+Henkel bunt		190° - 15-20 Minuten	190°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Konische Keramiktasse		190° - 15-20 Minuten	190°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Partner-Tasse		190° - 15-20 Minuten	190°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Schlanke Tasse		190° - 14-18 Minuten	170°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	155°-160° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Henkelglas		180° - 12-14 Minuten	190°- 180-240 Sek. - mittlerer Druck	155°-160° - 90-120 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier. Deckel,Strohalm entfernen, Glas kann platzen - Pressdauer hängt auch vom Motiv mit ab	
Glitzertasse matt		200° - 15-20 Minuten	180°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier, hier muss man ein wenig mit dem Pressdruck aufpassen	
Tasse Metallic		200° - 15-20 Minuten	190°- 180-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier, desto kräftiger die Farben desto intensiver kommen die Farben rüber.	
Jumbo-Tasse		190° - 19-22 Minuten	200°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Glow Tasse		190° - 19-22 Minuten	200°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	165°-170° - 60-80 Sek. - mittlerer Druck	✓	Im heißen Zustand ist die Oberfläche empfindlicher, die Pressdauer hängt vom Motiv mit ab. Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Schwarze Tasse, weißes Druckfeld		200° - 15-20 Minuten	190°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	150°-155° - 150-180Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	

Produkt	Flachpresse	Ofen Turbo3000	Tassenpresse	MPR3	Gespiegelt drucken	Anmerkungen	
Neon-Tasse verschiedene Farben		200° - 15-17 Minuten	180°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	145°-150° - 110-120 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier, desto kräftiger die Farben desto intensiver kommen die Farben rüber.	
Glitzertasse		200° - 19-22 Minuten	180°- 180-210 Sek. - leicht bis mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier, desto kräftiger die Farben desto intensiver kommen die Farben rüber. Komplette Tasse mit Papier bedecken.	
Motiv-Tasse		200° - 19-22 Minuten	200°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Stapeltasse		200° - 15-17 Minuten	180°- 180-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Löffeltasse		200° - 15-17 Minuten	200°- 180-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Glastasse satiniert		190° - 12-14 Minuten	180°- 320-390 Sek. - leicht bis mittlerer Druck	155°-160° - 90-120 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier. Deckel,Strohalm entfernen, Glas kann platzen - Pressdauer hängt auch vom Motiv mit ab	
Glastasse klar		190° - 12-14 Minuten	180°- 320-390 Sek. - leicht bis mittlerer Druck	155°-160° - 90-120 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier. Deckel,Strohalm entfernen, Glas kann platzen - Pressdauer hängt auch vom Motiv mit ab	
Glastasse satiniert bunt		190° - 12-14 Minuten	180°- 320-390 Sek. - leicht bis mittlerer Druck	155°-160° - 90-120 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier. Deckel,Strohalm entfernen, Glas kann platzen - Pressdauer hängt auch vom Motiv mit ab	
Emale-Tasse schwarz		190° - 6-8 Minuten	200°- 180-200 Sek. - mittlerer Druck mit Kontertasse arbeiten	170°-175° - 90-110 Sek. - leichter Druck Element MPR-3-12	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Emale-Tasse silber		190° - 6-8 Minuten	200°- 180-200 Sek. - mittlerer Druck mit Kontertasse arbeiten	170°-175° - 90-110 Sek. - leichter Druck Element MPR-3-12	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Farbwechseltasse		190° - 15-20 Minuten	200°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	155°-160° - 90-120 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Kunststoff-Tasse		Kundin: 190°-12 Minuten mit Schrumpfbeutel	<del>X</del>	165°-170° - 30-40 Sek. - leicht bis mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen, kann auch im warmen Wasserbad runter gekühlt werden, Verstärkungselement wichtig	
Kunststoff-ToGo konisch		160° - 7-9 Minuten	<del>X</del>	<del>X</del>	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen, Innenteil nach der Sublimation im heißen Zustand zusammenstecken	
Kunststoff-Tasse		190° - 15-16 Minuten	170°- 190-200 Sek. - leicht bis mittlerer Druck	165°-170° - 60-90 Sek. - mittlerer Druck	✓	Tasse mit Ventilator abkühlen, kann auch im warmen Wasserbad runter gekühlt werden, Verstärkungselement wichtig	
Glasbierkrug satiniert		190° - 10-12 Minuten	180°- 390-410 Sek. - leichter Druck	155°-160° - 30-40 Sek. - mittlerer Druck	✓	Krug mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Keramik Bierkrug		200° - 15-20 Minuten	<del>X</del>	170°-175° - 90-120 Sek. - mittlerer Druck	✓	Krug mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	



Produkt	Flachpresse	Ofen Turbo3000	Tassenpresse	MPR3	Gespiegelt drucken	Anmerkungen	
Bierkrug dick Keramik		200° - 19-22 Minuten	180°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 30-40 Sek. - mittlerer Druck	✓	Im Ofen solltest du den Krug mit silikonisiertes Papier vollflächig abdecken, da dieser sonst gelblich werden könnte.	
Schnapsglas		190° - 15-17 Minuten	<del>X</del>	155°-160° - 90-100 Sek. - leicht bis mittlerer Druck	✓	Glas mit Ventilator abkühlen oder mit Papier. Glas kann platzen	
Blumentopf Keramik		190° - 13-15 Minuten	200°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	170°-175° - 60-70 Sek. - mittlerer Druck	✓	Blumentopf mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Spardose Keramik		190° - 15-17 Minuten	200°- 220-240 Sek. - mittlerer Druck	175°-180° - 90-120 Sek. - mittlerer Druck	✓	Empfehlung im Ofen veredeln, bei der Presse bitte vorsichtig sein, am Schlitz ist es empfindlicher, mit Ventilator abkühlen oder mit Papier	
Teelicht Glas		190° - 8-10 Minuten	200°- 280-300 Sek. - mittlerer Druck	155°-160° - 90-120 Sek. - mittlerer Druck	✓	Glas mit Ventilator abkühlen oder mit Papier. Glas kann platzen	

## EDELSTAHL-GEFÄßE

Bitte Handschuhe verwenden, Produkte werden sehr heiß!



Tabelle 1

Produkt	Flachpresse	Ofen Turbo3000	Tassenpresse	MPR3	Gespiegelt drucken	Anmerkungen	
Trinkflasche mit Strohhalm versch. Farben		190° - 6-7 Minuten	180° - 100-110 Sekunden leichter Druck	150° - 155° - 30-35 Sekunden leichter Druck	✓	Deckel und Strohhalm entfernen, abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen	
Edelstahlasse Karabiner versch. Farben		190° - 14-16 Minuten	200° - 70-80 Sekunden	170° - 175° - 10 Sekunden leichter Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen	
Thermoskanne versch. Farben und Größen		190° - 5-6 Minuten	200° - 70-80 Sekunden mittlerer Druck	150° - 155° - 40-50 Sekunden - leichter Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen, Deckel entfernen	
Glitzerflasche versch. Farben		180° 6-7 Minuten	180° - 55-65 Sekunden leichter Druck	155° - 160° - 30-35 Sekunden - leichter Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen, um Abrücke zu verhindern einfach mit Papier bedecken. Glitzer ist empfindlich, Deckel entfernen	
Flachmann		180° 4-5 Minuten	<del>X</del>	<del>X</del>	✓	Deckel entfernen, vor dem Ventilator oder so mit Papier abkühlen lassen	
Flasche-Edelstahl versch. Farben		180° 6-7 Minuten	180° - 55-65 Sekunden leichter Druck	145° - 150° - 35-45 Sekunden - leichter Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen, Deckel entfernen	

Produkt	Flachpresse	Ofen Turbo3000	Tassenpresse	MPR3	Gespiegelt drucken	Anmerkungen	
Flasche mit Bambusdeckel, versch.		190° - 4-6 Minuten	180° - 55-65 Sekunden leichter Druck	145° - 150° - 40-45 Sekunden - leichter Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen, Deckel vorher abschrauben	
Thermobecher versch. Farben		190° - 5-6 Minuten	200° - 70-80 Sekunden mittlerer Druck	170° - 175° - 20 Sekunden - leichter Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen, Deckel und Boden vorher abschrauben, Innenteil rausnehmen	
Glitzerbecher versch. Farben		190° - 6-7 Minuten	180° - 55-60 Sekunden leichter Druck	155° - 160° - 30-35 Sekunden - leichter Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen, um Abrücke zu verhindern einfach mit Papier bedecken. Glitzer ist empfindlich, Deckel entfernen	
Slim-Tumbler Becher versch. Farben		180° 6-7 Minuten	180° - 55-60 Sekunden mittlerer Druck	150° - 155° - 30-35 Sekunden - mittlerer Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen, Deckel vorher abschrauben	
Edelstahlasse		190° - 15 Minuten	200° - 70-80 Sekunden leichter Druck	170° - 175° - 10-15 Sekunden - leichter Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen	
Tiernapf Polymer mit Edelstahlinsatz		180° 4-5 Minuten	✗	✗	✓	Edelstahleinsatz entfernen	

## KERAMIKSCHÜSSELN/BEHÄLTER

Bitte Handschuhe verwenden, Produkte werden sehr heiß!



  Paddy\_Nini

Produkt	Flachpresse	Ofen Turbo3000	Tassenpresse	MPR3	Gespiegelt drucken	Anmerkungen	
Keramikdose		200° - 15 Minuten	180° - 240-250 Sekunden - mittlerer Druck	170° - 175° - 70-80 Sekunden - mittlerer bis starker Druck	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen, Deckel entfernen, im Ofen erzielen wir die besten Ergebnisse	
Glasflasche Leon		✗	180° - 210-240 Sekunden leicht bis mittlerer Druck	✗	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen	
Müslischale		200° - 20-25 Minuten	✗	✗	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen	
Keramikschüsseln versch. Größen		200° - 25-29 Minuten	✗	✗	✓	Abkühlen vor dem Ventilator oder mit Papier abkühlen lassen	

# FLACHE PRODUKTE

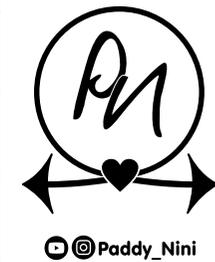
Bitte Handschuhe verwenden, Produkte werden sehr heiß!



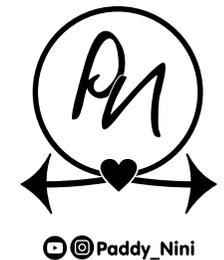
📺 @Paddy\_Nini

Produkt	Flachpresse	Vorpressen	Subliausdruck	Anmerkungen	Gespiegelt drucken				
Lederanhänger	190° - 55-65 Sekunden - mittlerer Druck	15 Sekunden	oben	Das schwarze Stück mit hitzebeständigen Klebeband ab kleben, Klebeband erst im kalten Zustand entfernen.	✓				
Lederlesezeichen	190° - 55-65 Sekunden - mittlerer Druck	15 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Alu-Plättchen mit Lederanhänger	200° - 65-75 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	X	unten		✓				
Alu-Anhänger einseitig	190° - 85-90 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	X	unten		✓				
Wagenlöser	190° - 85-90 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	X	oben und unten	Beidseitig gleichzeitig bedruckbar, bedarf ein wenig Übung	✓				
Alu-Anhänger beidseitig	190° - 85-90 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	X	oben und unten	Beidseitig gleichzeitig bedruckbar, bedarf ein wenig Übung	✓				
Alu-Anhänger einseitig Taschenhalter	190° - 45-55 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	X	unten	Tipp: Desto dünner das Alu-Plättchen desto weniger Presszeit	✓				
Chip-Anhänger Alu	190° - 60-70 Sekunden - mittlerer Druck	X	unten		✓				
ID-Tag Alu, einseitig und zweiseitig erhältlich	190° - 85-90 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	X	unten	Beidseitig gleichzeitig bedruckbar, bedarf ein wenig Übung	✓				
Alu-Lesezeichen	180° - 45-55 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	X	unten		✓				

Dose mit Aluplatte	195° - 70-80 Sekunden - leichter Druck		unten			
Taschenspiegel mit Aluplatte	190° - 60-70 Sekunden - mittlerer Druck		unten			
Alu-Plättchen mit Glasanhänger	190° - 45-55 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck		unten			
Magnet mit Aluplatte	190° - 60-70 Sekunden - mittlerer Druck		unten			
Magnettafel in etwa 20x30cm	150° - 250 Sekunden - mittlerer Druck		unten			
Kühlschranksmagnet	150° - 250 Sekunden - mittlerer Druck		unten			
Alutafel	190° - 85-90 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck		unten			
Brotdose mit Aluplatte	200° - 60-65 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck		unten			
Hundeleine mit Aluplatte	190° - 55-65 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck		unten			
Herz MDF in Acrylhülle	190° - 55-65 Sekunden - mittlerer Druck		oben			
Türanhänger Kunststoff	195° - 90 Sekunden - starker Druck		oben	Beidseitig bedruckbar, aber nacheinander Pressen, auskühlen lassen und beschweren		
Fotoaufsteller versch. Ausführungen	195° - 110-120 Sekunden - mittlerer bis starker Druck		oben	Aufsteller erst nach kompletter Abkühlung bewegen! Kein Klebeband auf der schwarzen Lackierung anbringen, diese ist in heißem Zustand sehr empfindlich.		
MDF-Aufsteller mit Schriftzug	195° - 90 Sekunden - mittlerer Druck		oben	Eventuelle Schutzfolie entfernen!		
Schieferplatte versch. Formen und Größen	180° - 720 Sekunden - leichter Druck		unten	Vorsicht die Schieferplatte ist sehr hart und kann deine Flachpresse beschädigen, zum ausgleichen eine dünne Silikonschaummatte nutzen		
Hartfaser-Tafel	195° - 110-120 Sekunden - mittlerer bis starker Druck		oben			
Weinkiste mit Holzplatte	190° - 85-90 Sekunden - mittlerer Druck	30 Sekunden Rückseite vorpressen	oben	Rückseite vorpressen, um ein Verbiegen des Materials entgegen zu wirken. Dann die Platte umdrehen, Ausdruck befestigen und pressen.		



Kork Brottbrettchen	190° - 130-150 Sekunden - mittlerer Druck	150 Sekunden Rückseite vorpressen	oben	Nach Pressvorgang beschweren (mit 5+ Kilo) und abkühlen lassen., Rückseite für die gesamte Zeit vorpressen., Schutzfolie entfernen.	✓				
Vesperbrettchen aus Polymer-Kunststoff	190° - 150 Sekunden - mittlerer Druck	30 Sekunden, danach direkt den Ausdruck fixieren	oben	Wenden! Zweite Seite unmittelbar danach, auch ohne erneutem Ausdruck nochmals 150 Sekunden sublimieren, im kalten Wasserbad werfen.	✓				
Hartfaseruntersetzer MDF	195° - 85-90 Sekunden - mittlerer Druck		oben		✓				
Fototafel aus Holz	190° - 120 Sekunden - leicht bis mittlerer Druck	50 Sekunden	oben	Inlay verwenden, nachdem Pressvorgang eventuell Papierreste entfernen	✓				
Hochglanzuntersetzer	195° - 70 Sekunden - mittlerer Druck		oben	Nach dem Pressen mit Druckseite nach unten abkühlen lassen, Rückseite beschweren.	✓				
Lampenschirm	180° - 120 Sekunden - leichter Druck		oben	Nach dem Pressvorgang den Lampenschirm für 10 Sekunden mit etwas Schwerem abdecken.	✓				
Glasuntersetzer	200° - 240 Sekunden - leichter Druck		unten	Weiß beschichtete Seite wird bedruckt. Es wird empfohlen eine dünne Silikonschaummatte zu unterlegen.	Nicht spiegeln!				
Glasaufsteller	200° - 200 Sekunden - leichter Druck		unten	Weiß beschichtete Seite wird bedruckt. Es wird empfohlen eine dünne Silikonschaummatte zu unterlegen.	Nicht spiegeln!				
Glaswanduhr	180° - 250 Sekunden - leichter Druck		unten	Weiß beschichtete Seite wird bedruckt. Es wird empfohlen eine dünne Silikonschaummatte zu unterlegen.	Nicht spiegeln!				
Glasbrettchen	200° - 240 Sekunden - leichter Druck		unten	Weiß beschichtete Seite wird bedruckt. Es wird empfohlen eine dünne Silikonschaummatte zu unterlegen.	Nicht spiegeln!				
Acrylplatte formbar	200° - 90 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck		oben	JIG zum formen verwenden oder ein ähnliches Material oder eine Schüssel formen. Im heißen Zustand biegen.	Nicht spiegeln!				
Kissen Leinenoptik	180° - 60-70 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				



© Paddy\_Nini

Kissen strukturiert	185° - 80-90 Sekunden - leichter Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				
Kissen flauschig	185° - 100-120 Sekunden - leichter Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				
Handtuch	190° - 120-150 Sekunden - leicht bis mittlerer Druck	50 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				
Wärmflasche Bezug	190° - 55-65 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	25 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				
Frottee-Slipper	190° - 60-70 Sekunden - mittlerer Druck	15 Sekunden	oben	Entfusseln, Inlay verwenden, aber es funktioniert zum Beispiel auch ein Shirt	✓				
Serviette	185° - 60 Sekunden - leichter Druck	10 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Geschirrhandtuch	195° - 110-120 Sekunden - mittlerer bis starker Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Topflappen	185° - 60-70 Sekunden - mittlerer Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Schürze	195° - 85-90 Sekunden - mittlerer Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Strandtasche	190° - 60-70 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				
Einkaufstasche	190° - 60-70 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				
Schultertasche klein	190° - 120 Sekunden - starker Druck	40 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Schultertasche groß	190° - 120 Sekunden - starker Druck	100 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Kosmetiktasche	190° - 60-70 Sekunden - mittlerer Druck		oben	Entfusseln, etwas dazwischen legen Gummi kann zusammen schmelzen	✓				
Kindergartentasche	190° - 60-70 Sekunden - starker Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Geldbörse Textil klein	200° - 60-65 Sekunden - starker Druck	60 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				



Ledergeldbörse mit Textiltasche	190° - 60-70 Sekunden - starker Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Stiftebox	190° - 60-70 Sekunden - starker Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln, Inlay einlegen oder zum Beispiel ein Shirt	✓				
Minigeldbörse	190° - 60-70 Sekunden - starker Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln, Inlay einlegen oder zum Beispiel ein Shirt	✓				
Kosmetiktasche	190° - 120 Sekunden - starker Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Schlafmaske satiniert	190° - 70-100 Sekunden - starker Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Lichtbeutel	190° - 85-90 Sekunden - mittlerer Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				
Partyarmband	190° - 60-70 Sekunden - starker Druck	50 Sekunden	oben	Entfusseln, kann direkt beidseitig sublimiert werden	✓				
Notizbuch mit textiler Oberfläche	190° - 90 Sekunden - starker Druck	50 Sekunden	oben	Entfusseln, nachdem pressen beschweren	✓				
Textiluntersetzer groß	200° - 50 Sekunden - starker Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Mousepad	195° - 85-90 Sekunden - mittlerer Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Leinwand	200° - 60-65 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Kartonpuzzle	180° - 60-70 Sekunden - mittlerer Druck	30 Sekunden Rückseite vorpressen	oben		✓				
Stofftiere	180° - 60-70 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	15 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Socken	185° - 100-120 Sekunden - mittlerer Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln, Inlay einlegen, bei bedarf aus Karton schneiden	✓				
Shirt dick	185° - 60 Sekunden - leichter Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				
Shirt dünn	185° - 80-90 Sekunden - leichter Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird	✓				



© Paddy\_Nini

Babybody	190° - 85-90 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird. Beidseitig bedruckbar nacheinander	✓				
Minishirt	190° - 85-90 Sekunden - mittlerer Druck	20 Sekunden	oben	Entfusseln, Kopierpapier oder Antihaffolie in die Tasche einlegen, damit ein Durchsublimieren verhindert wird. Beidseitig bedruckbar nacheinander	✓				
Fußmatte	190° - 150 Sekunden - starker Druck	75 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Autofußmatte	190° - 150 Sekunden - starker Druck	75 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Auto-Sonnenschutz	190° - 60-70 Sekunden - mittlerer Druck	10 Sekunden	oben	Entfusseln, Etikett nicht mit pressen					
Tierbett-Kissen flauschig	190° - 85-90 Sekunden - leichter bis mittlerer Druck	30 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				
Hundehalsband Dreieckstuch Textil	195° - 90 Sekunden - starker Druck	10 Sekunden	oben	Entfusseln, bei vollflächigen Druck müssen die Ecken ausgeglichen werden	✓				
Hundehalsband Textil	185° - 60-70 Sekunden - mittlerer Druck	10 Sekunden	oben	Entfusseln	✓				

